



VMC a doppio flusso, per abitazioni domestiche, con scambiatore entalpico in controcorrente, con un rendimento fino all'83%.

Dispone di deumidificazione tramite pompa di calore e batteria ad acqua incorporata. Si integra nel sistema di climatizzazione dell'abitazione. Assicura un ricambio costante dell'aria interna. Equipaggiato con 2 ventilatori centrifughi a commutazione elettronica, 230V 50Hz, Classe B, per l'estrazione e l'immissione concepiti per un funzionamento continuo e scatola morsettiera per collegare l'alimentazione elettrica.

Caratteristiche

- Può essere installato sia a soffitto che a pavimento.
- Si integra nel sistema di climatizzazione con la funzione di deumidificazione.
- Scambiatore di calore entalpico.
- Filtri G4 (ISO coarse 65%, a 120 m³/h) in estrazione ed in immissione, F7 come opzionale in immissione (ISO ePM1 50%, a 120 m³/h).
- By-pass automatico e manuale.
- Allarme filtri
- Modelli PLUS, con funzione di controllo climatico per ottimizzare la temperatura di immissione nell'abitazione.
- Gas Refrigerante R134a.



HC CTR

Controllo per la configurazione dell'unità. Funzioni operative mediante sistema esterno.



HC CTR PLUS

Controllo per la configurazione dell'unità con sonda di umidità inclusa.



Applicazioni specifiche



VMC
Abitazioni
unifamiliari

VMC
Abitazioni
collettive

Recupero
di calore

CARATTERISTICHE TECNICHE

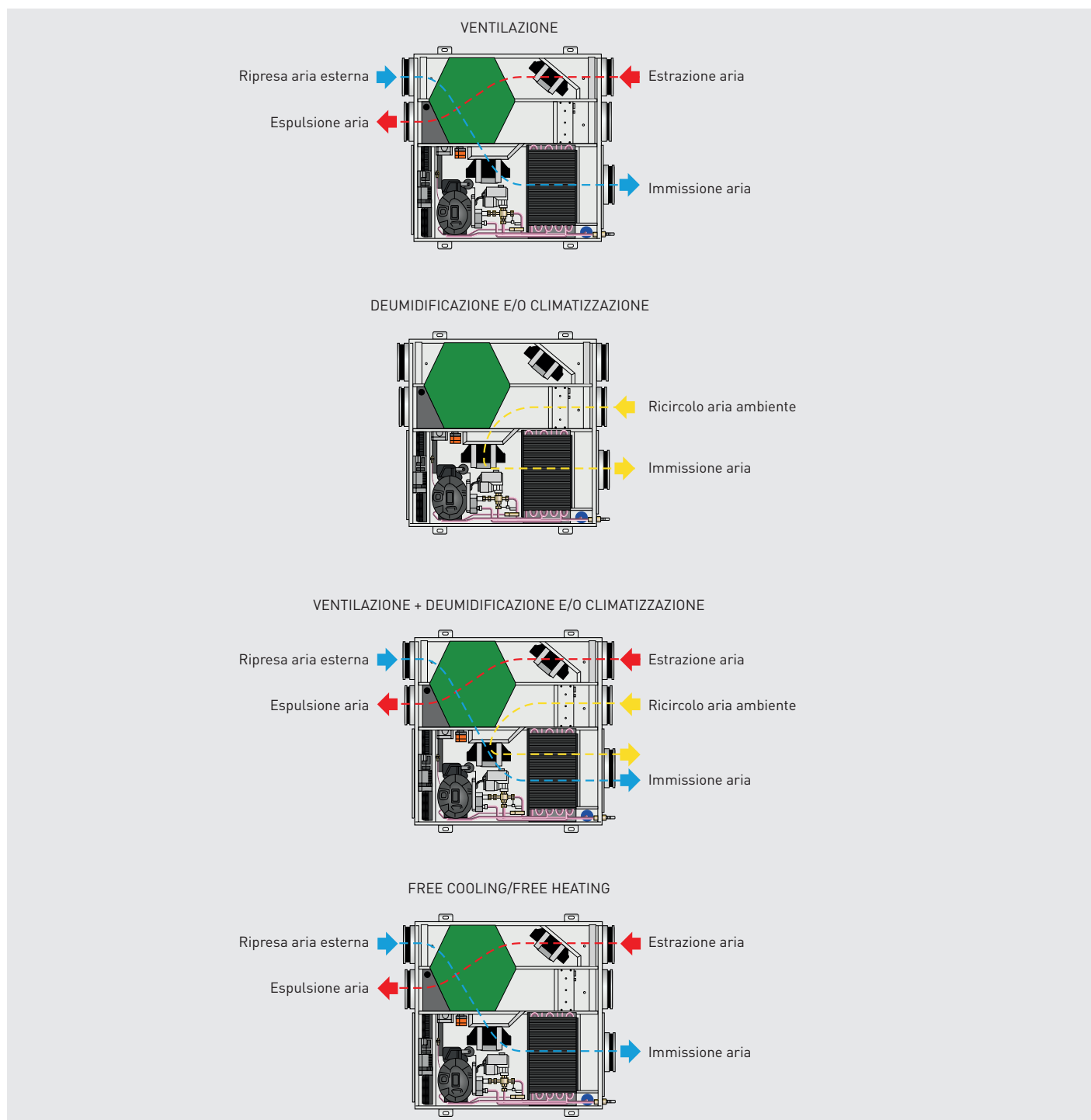
Importante: verificare che le caratteristiche elettriche (tensione, frequenza, assorbimento , ecc..) siano compatibili con quelle dell'installazione.

Modello	Efficienza* alla massima portata d'aria (%)				Tensione (V)	Portata massima d'aria esterna (m³/h)	Portata massima d'aria in ricircolo (m³/h)	Capacità di condensazione nominale** (l/24h)	Potenza totale di refrigerazione** totale in deumidificazione (kW)	Livello di pressione sonora a 1 m (50 Pa) (dB(A))	Potenza assorbita massima (W)
	Estate		Inverno								
	T	H	T	H							
BR DH 150	71	60	77	54	230	150	300	31,44	1,36	43 (105 m³/h)	750
BR DH 150 PLUS	71	60	77	54	230	150	300	36,06	2,45	43 (105 m³/h)	750
BR DH 250 PLUS	72	58	74	53	230	250	500	66,90	4,46	46 (175 m³/h)	1260

* Secondo la EN 13141:7 2011.

** Per una portata di ricircolo di 150 m³/h a 26°C e 60% HR e una portata esterna di 150 m³/h a 30°C e 60% HR. Lo scambiatore riceve una portata di acqua di 400 l/h a 15°C.

FUNZIONI DEL SISTEMA



DIMENSIONI (mm)

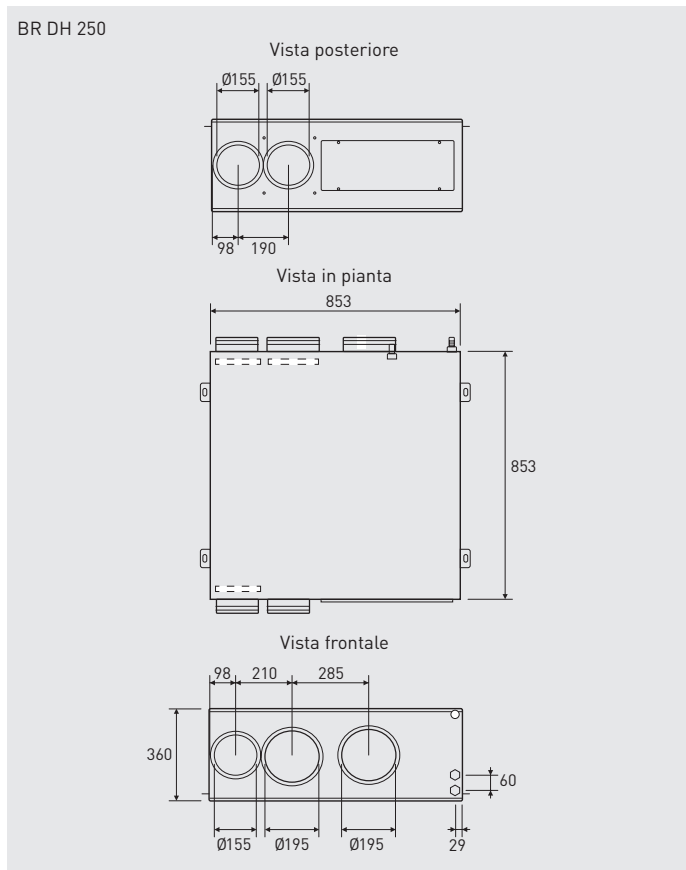
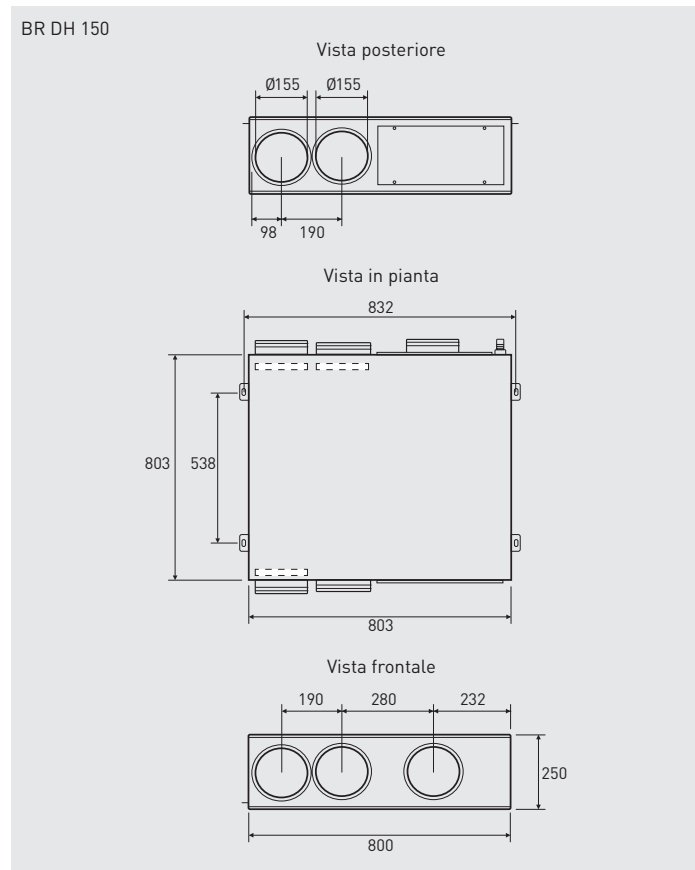


TABELLA DEI CONSUMI

CLIMATIZACIÓN	Massima potenza assorbita (kW)	Massima intensità assorbita (A)	Perdita di carico circuito acqua (kPa)
BR DH 150	0,75	5,6	17
BR DH 150 PLUS	0,75	5,6	17
BR DH 250 PLUS	1,26	8,5	25

CLIMATIZZAZIONE	Portata acqua (l/h)	Refrigerazione (Acqua 15°C) (kW)	Riscaldamento (Acqua a 35 °C) (kW)
BR DH 150	400	0,92	1,19
BR DH 150 PLUS	880	0,9	1,1
BR DH 250 PLUS	1.330	1,45	2,11

MODALITÀ VENTILAZIONE	Immissione (m³/h)	Estrazione (m³/h)	Ricircolo (m³/h)	50 Pa (W)	100 Pa (W)	150 Pa (W)	200 Pa (W)
BR DH 150	150	150	0	64,2	78	92,7	107
BR DH 150 PLUS	150	150	0	64,2	78	92,7	107
BR DH 250 PLUS	250	250	0	118,4	136	154,2	174,2

MODALITÀ DEUMIDIFICAZIONE + VENTILAZIONE	Immissione (m³/h)	Estrazione (m³/h)	Ricircolo (m³/h)	50 Pa (W)	100 Pa (W)	150 Pa (W)	200 Pa (W)
BR DH 150	300	150	150	275,9	291,6	308,3	325,1
BR DH 150 PLUS	300	150	150	275,9	291,6	308,3	325,1
BR DH 250 PLUS	500	250	250	653,2	676	700,1	725,1

MODALITÀ RISCALDAMENTO + VENTILAZIONE	Immissione (m³/h)	Estrazione (m³/h)	Ricircolo (m³/h)	50 Pa (W)	100 Pa (W)	150 Pa (W)	200 Pa (W)
BR DH 150	300	150	150	75,9	91,6	108,3	125,1
BR DH 150 PLUS	300	150	150	75,9	91,6	108,3	125,1
BR DH 250 PLUS	500	250	250	170,2	193	217,1	242,1

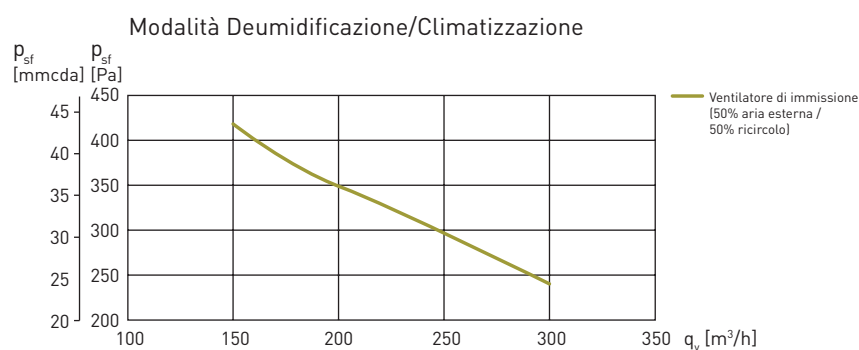
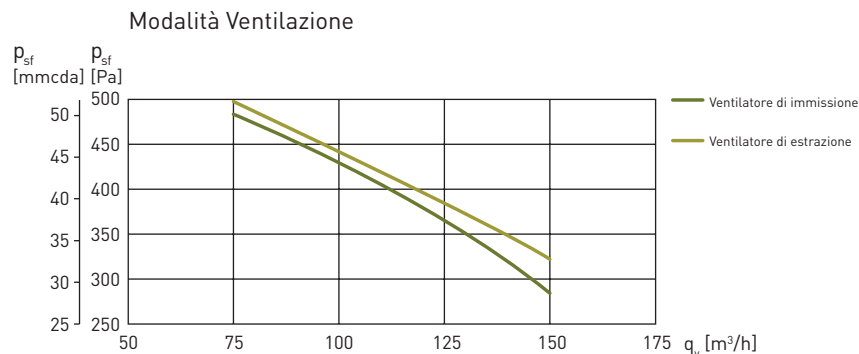
MODALITÀ DEUMIDIFICAZIONE + VENTILAZIONE	Immissione (m³/h)	Estrazione (m³/h)	Ricircolo (m³/h)	POTENZA (batteria + recuperatore) (kW)	CAPACITÀ DI DEUMIDIFICAZIONE (batteria + recuperatore) (L/24 H)
BR DH 150	300	150	150	1,36	31,44
BR DH 150 PLUS	300	150	150	2,45	36,06
BR DH 250 PLUS	500	250	250	4,46	66,9

MODALITÀ DEUMIDIFICAZIONE	Immissione (m³/h)	Estrazione (m³/h)	Ricircolo (m³/h)	POTENZA (batterie) (kW)	CAPACITÀ DI DEUMIDIFICAZIONE (batterie) (L/24 H)
BR DH 150	300	0	300	0,95	20,89
BR DH 150 PLUS	300	0	300	1,93	24,9
BR DH 250 PLUS	500	0	500	3,64	47,7

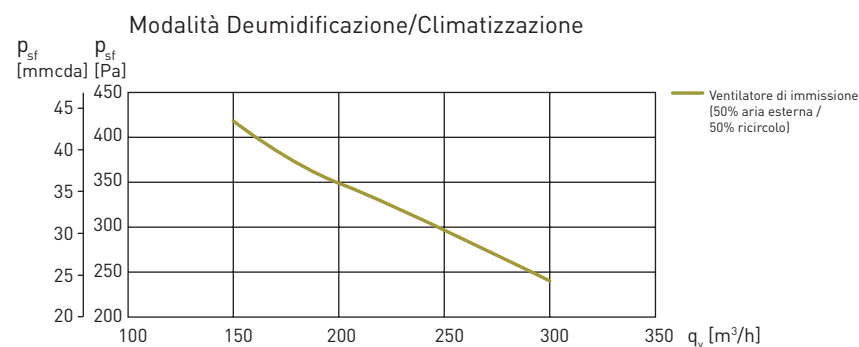
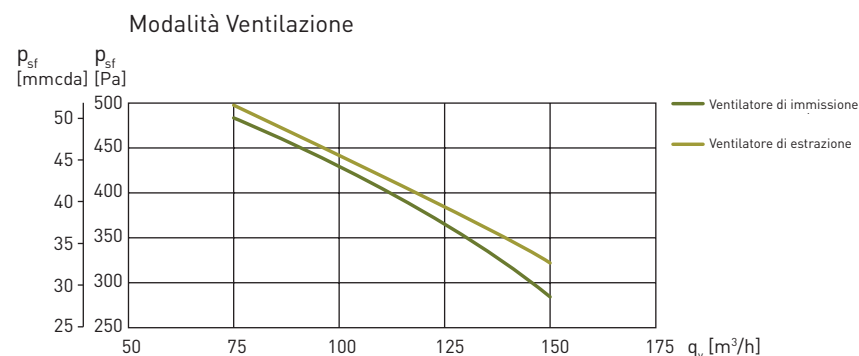
CURVE CARATTERISTICHE

- q_v : Portata in m^3/h .
- p_{sf} : Pressione statica in mmcda e Pa.
- Aria secca normale a 20°C e 760 mm c.a.Hg.
- Prove eseguite secondo le norme ISO 5801 e AMCA 210-99.

BR DH 150



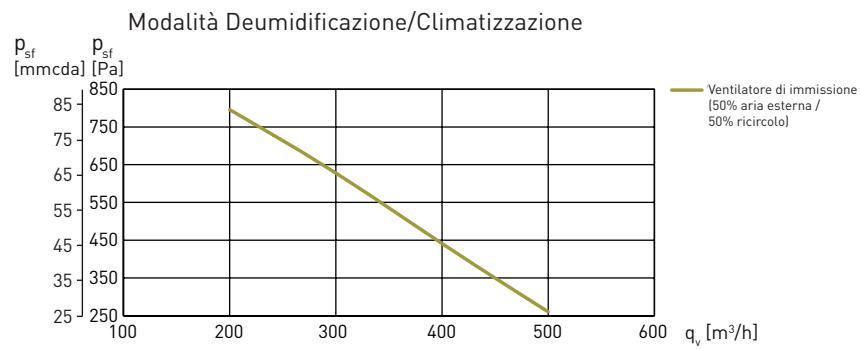
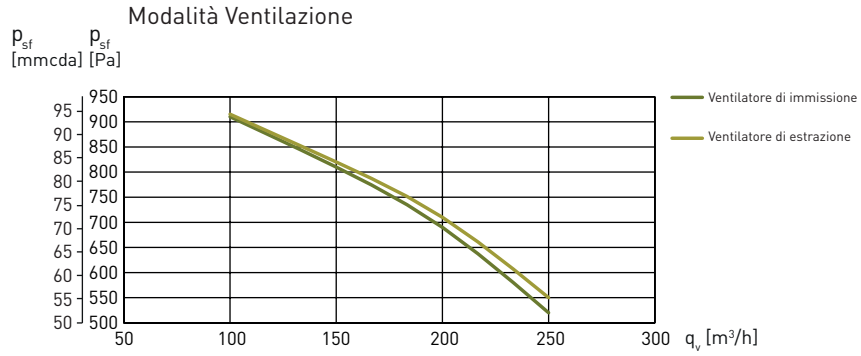
BR DH 150 PLUS



CURVE CARATTERISTICHE

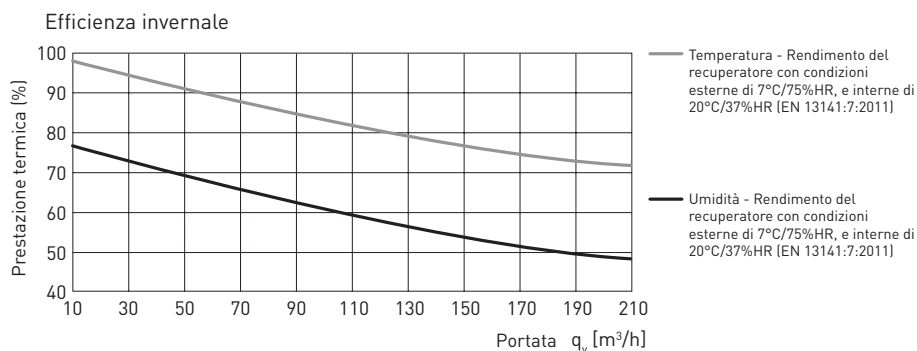
- q_v : Portata in m^3/h .
- p_{sf} : Pressione statica in mmcda e Pa.
- Aria secca normale a 20°C e 760 mm c.a.Hg.
- Prove eseguite secondo le norme ISO 5801 e AMCA 210-99.

BR DH 250 PLUS

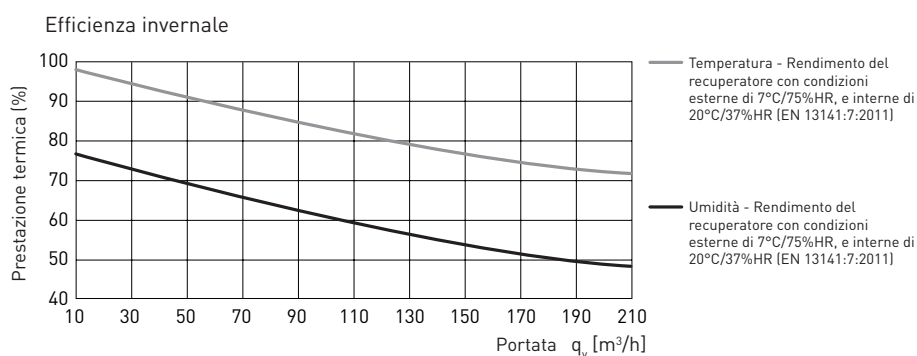


CURVE DI RENDIMENTO

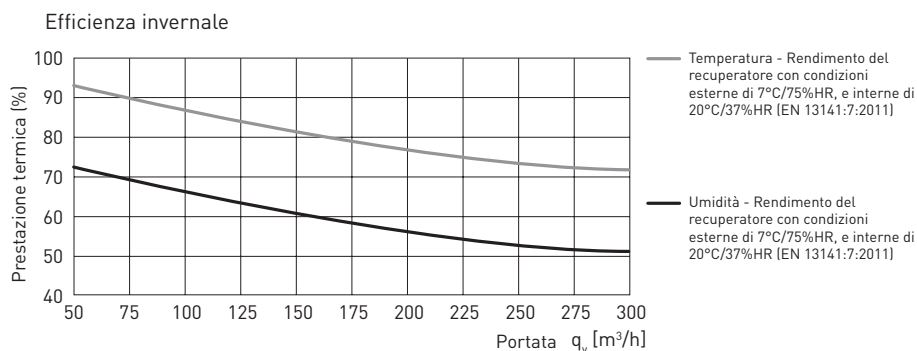
BR DH 150



BR DH 150 PLUS



BR DH 250 PLUS



ACCESSORI DI MONTAGGIO



KIT G4/G4/G4 BR 150
KIT G4/G4/G4 BR 250



GRA-SMF 550/200
GRA-SMF 600/300
Griglia in alluminio anodizzato per il circuito di ritorno. Dotato di filtro G3 (ISO COARSE PM10 49%).